

KS (stop do odlewania odśrodkowego)

Charakterystyka techniczna

Zastosowanie

Odlewniczy stop cynku KS jest idealnym materiałem do produkcji mocnych dekoracyjnych elementów metodą odlewania odśrodkowego.

Charakterystyka

Skład chemiczny Gwarantowany skład (w %)	KS ZnAl4Cu3Mg0.5
Al Cu Mg Pb Fe Cd Sn	3.8 - 4.2 2.5 - 3.5 0.4 - 0.6 ≤ 0.003 ≤ 0.020 ≤ 0.003 ≤ 0.001
Właściwości fizyczne	KS
Gęstość (kg/dm ³ w 20°C) Zakres temperatur krzepnięcia (°C) Skurcz w ‰ Liniowa rozszerzalność cieplna (współczynnik/°C)	6.6 370 - 380 6 - 10 28.0 x 10 ⁻⁶

Pakowanie

Nazwa handlowa	OVERCOR
Waga gąski Ilość gąsek w wiązce Pakowanie/waga Łapy/paleta	8.3 kg 72 + 4 wiązka o wadze ok. 650kg związana taśmą łapy ze stopu cynku

kontakt:

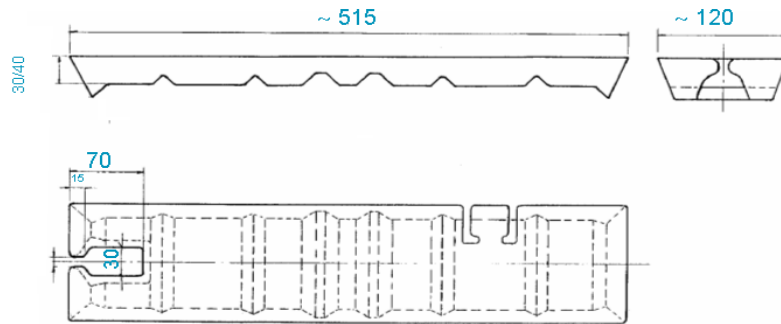
AD ZINC S. J. Król, Tobiasz
03-982 Warszawa
ul. Meissnera 1/3 lok. 82
tel./fax 22 466 45 94
dariusz.krol@ad-zinc.com
kom. 607 272 050.
agnieszka.tobiasz@ad-zinc.com
kom. 603 061 456
www.ad-zinc.com

KS (stop do odlewania odśrodkowego)

Charakterystyka techniczna

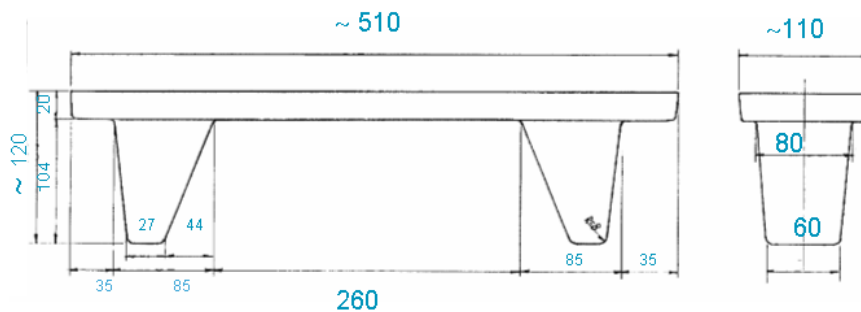
gąska (72 gąski w wiązce)
Zamak OVERCOR

waga nominalna 8.3 kg
wymiary 515 x 120 x 40



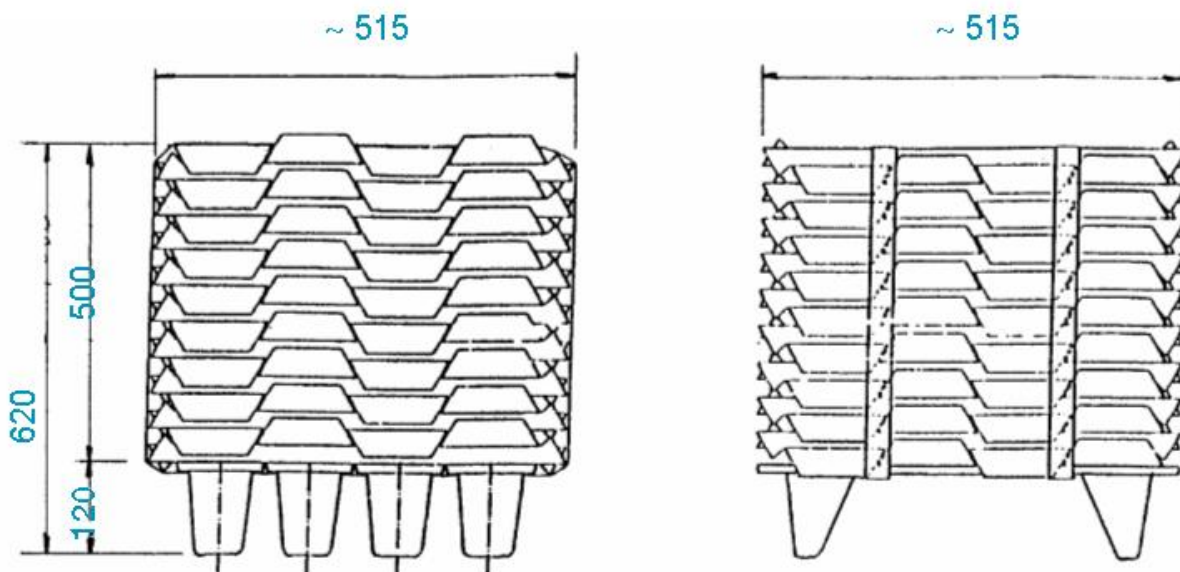
Łapa (4 szt w wiązce)
Zamak OVERCOR

waga nominalna 13.6 kg
wymiary 510 x 110 x 120



Wiązka gąsek (72 gąski + 4 łapy w wiązce)
Zamak Overcor

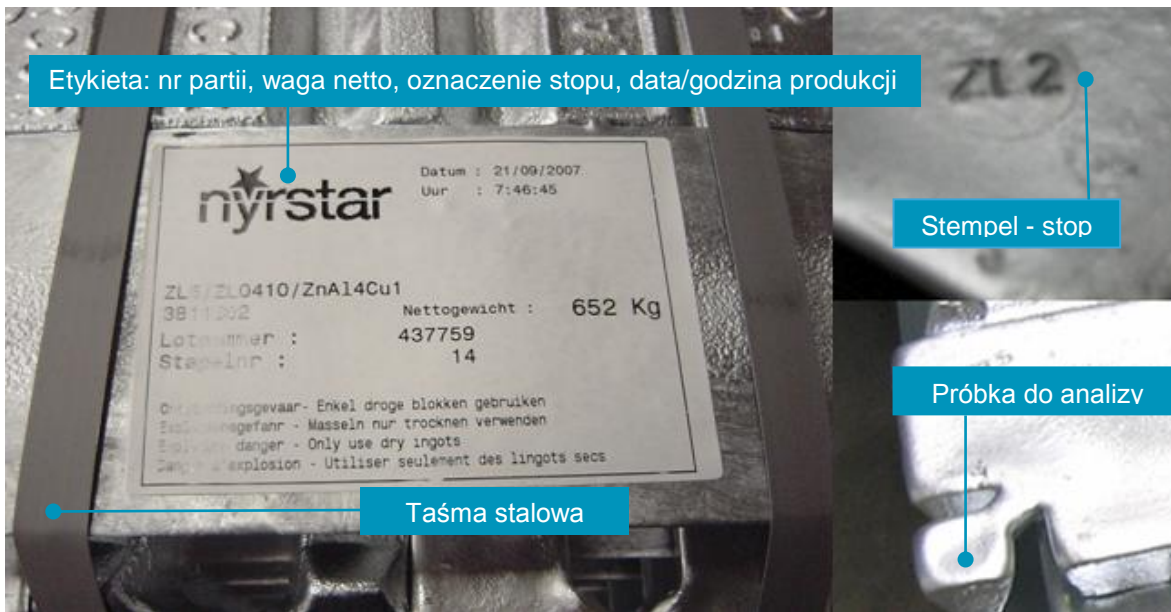
waga nominalna 650 kg
wymiary 515 x 515 x 620



KS (stop do odlewania odśrodkowego)

Charakterystyka techniczna

Etykieta, oznakowanie gąski i próbka do analizy



Typ gąski i wiązki : Overcor[®]

Z plastikowym kapturem (na życzenie)



Bez plastikowego kaptura

