

Odlewnicze stopy cynku

Charakterystyka techniczna

Zastosowanie

Odlewnicze stopy cynku są idealnym materiałem do seryjnej/masowej produkcji mocnych elementów o dużej dokładności wymiarowej, np. w procesie odlewania gorąco-komorowego.

Charakterystyka

Skład chemiczny (EN1774) Gwarantowany skład (w %)	ZAMAK 2 ZL2/ZL0430 ZnAl4Cu3	ZAMAK 3 ZL3/ZL0400 ZnAl4	ZAMAK 5 ZL5/ZL0410 ZnAl4Cu1	ZA8 ZL8/ZL0810 ZnAl8Cu1	SUPERLOY GDSL ZnAl7Cu3
Al Cu Mg Pb Fe Cd Sn Si Ni	3.8-4.2 2.7-3.3 0.035 - 0.06 ≤ 0.003 ≤ 0.020 ≤ 0.003 ≤ 0.001 ≤ 0.02 ≤ 0.001	3.8-4.2 ≤ 0.03 0.035 - 0.06 ≤ 0.003 ≤ 0.020 ≤ 0.003 ≤ 0.001 ≤ 0.02 ≤ 0.001	3.8-4.2 0.7 - 1.1 0.035 - 0.06 ≤ 0.003 ≤ 0.020 ≤ 0.003 ≤ 0.001 ≤ 0.02 ≤ 0.001	8.2 - 8.8 0.9 - 1.3 0.02 - 0.03 ≤ 0.005 ≤ 0.035 ≤ 0.005 ≤ 0.002 ≤ 0.035 ≤ 0.001	6.6 - 7.2 3.2 - 3.8 ≤ 0.005 ≤ 0.003 ≤ 0.020 ≤ 0.003 ≤ 0.001 ≤ 0.020 ≤ 0.001
Typowy skład (w %) (na podstawie produkcji 2007)	ZAMAK 2 ZL2/ZL0430 ZnAl4Cu3	ZAMAK 3 ZL3/ZL0400 ZnAl4	ZAMAK 5 ZL5/ZL0410 ZnAl4Cu1	ZA 8 ZL8/ZL0810 ZnAl8Cu1	SUPERLOY GDSL ZnAl7Cu3
Al Cu Mg Pb Fe Cd Sn Si Ni	4.03177 2.89784 0.04271 0.00271 0.00305 < 0.0002 < 0.001 < 0.02 < 0.001	4.09052 0.00051 0.04545 0.00208 0.00222 < 0.0002 < 0.001 < 0.02 < 0.001	3.97425 0.82907 0.04412 0.00226 0.00263 < 0.0002 < 0.001 < 0.02 < 0.001	8.42138 1.06345 0.02286 0.00218 0.00421 < 0.0003 < 0.001 < 0.015 < 0.001	6.9460 3.4860 0.0035 0.0022 0.0030 < 0.0002 < 0.001 < 0.02 < 0.001
Właściwości fizyczne	ZAMAK 2 ZL2/ZL0430 ZnAl4Cu3	ZAMAK 3 ZL3/ZL0400 ZnAl4	ZAMAK 5 ZL5/ZL0410 ZnAl4Cu1	ZA 8 ZL8/ZL0810 ZnAl8Cu1	SUPERLOY GDSL ZnAl7Cu3
Gęstość (kg/dm ³ at 20°C) Zakres temp. krzepnięcia (°C) Skurcz w ‰ Liniowa rozszerzalność termiczna (współczynnik /°C) Przewodność elektryczna (%IACS)	6.8 379-390 4 - 5 27.8 x 10-6 25	6.6 381-387 4 - 5 27.4 x 10-6 27	6.7 380-386 4 - 5 27.4 x 10-6 26	6.3 375-404 8 23.2 x 10-6 27.7	6.5 377 7 25 x 10-6 22.9

Pakowanie

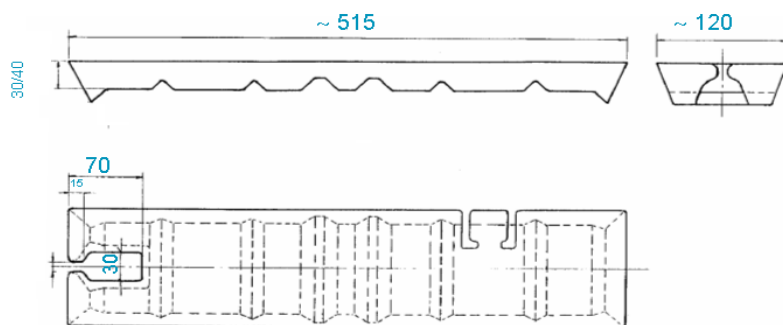
Trademark	OVERCOR  ZAMAK	Metall Dinslaken	
		standard	z uchem
Waga gąski Gąsek w wiązce Pakowanie/waga łapy/paletę	8.3 kg 72 + 4 Wiązka ok. 650kg związana taśmą łapy ze stopu cynku	6.3 kg 88 + 4 Wiązka ok. 600kg związana taśmą łapy ze stopu cynku	6.0 kg 96 Wiązka ok. 580kg związana taśmą drewniana paleta

Odlewnicze stopy cynku

Charakterystyka techniczna

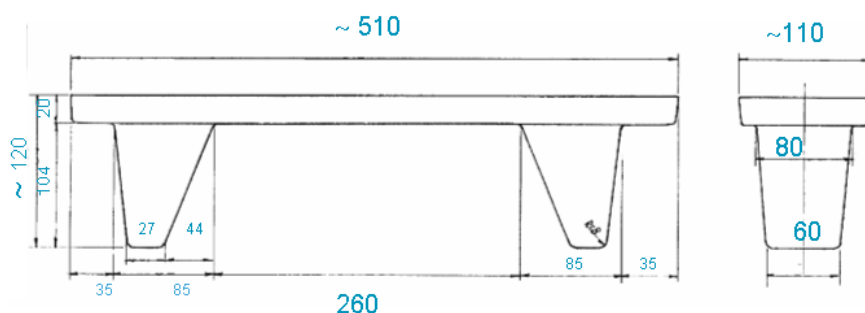
gąska (72 gąski w wiązce)
Zamak OVERCOR

Waga nominalna 8.3 kg
wymiary 515 x 120 x 40



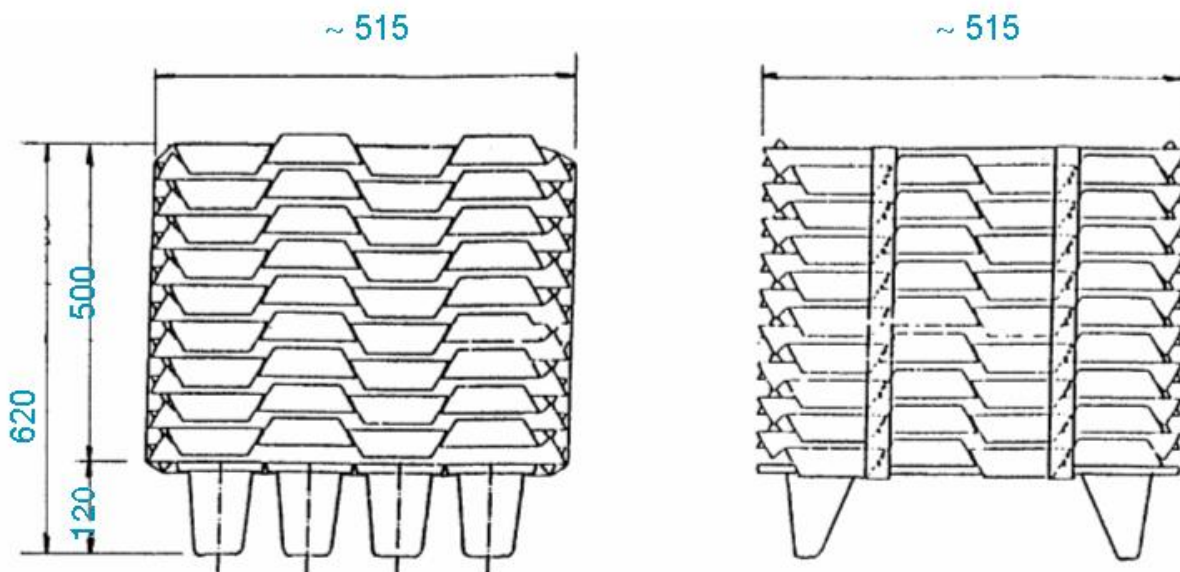
Łapy (4 na wiązkę)
Zamak OVERCOR

Waga nominalna 13.6 kg
wymiary 510 x 110 x 120



Wiązka gąsek (72 gąski + 4 łapy w wiązce)
Zamak Overcor

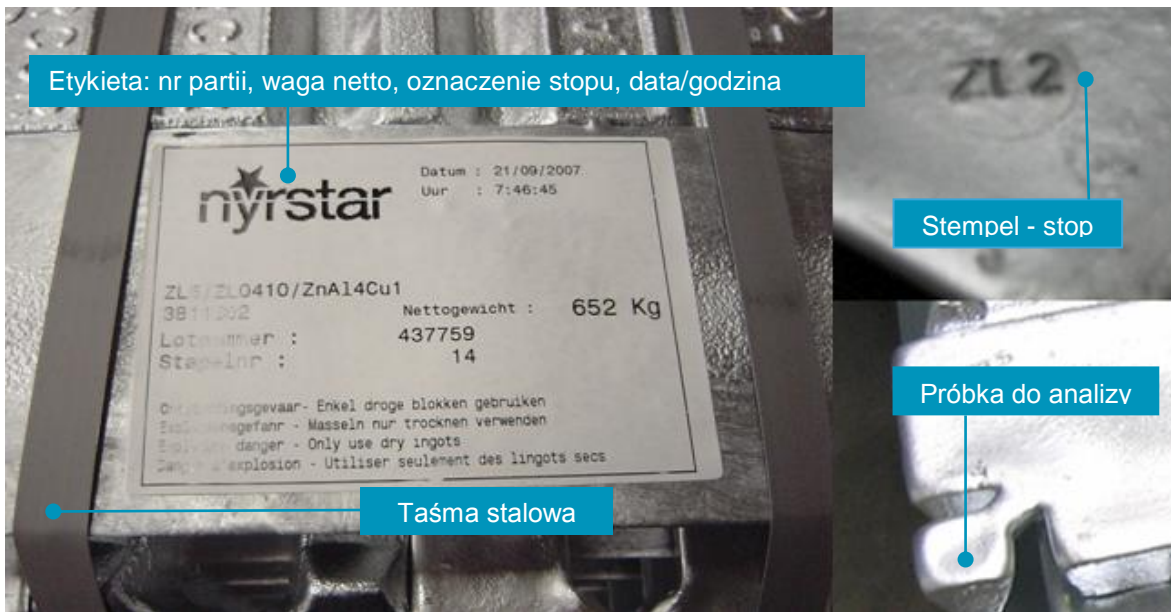
Waga nominalna 650 kg
wymiary 515 x 515 x 620



Odlewnicze stopy cynku

Charakterystyka techniczna

Etykieta, oznakowanie gąski i próbka do analizy

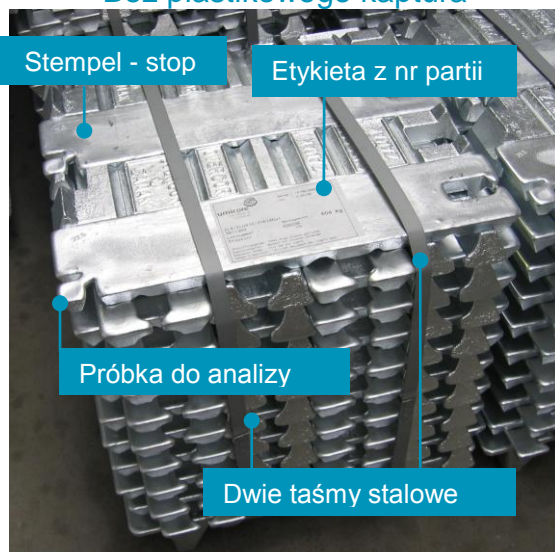


Typ gąski i wiązki : Overcor[®]

Z plastikowym kapturem (na życzenie)



Bez plastikowego kaptura

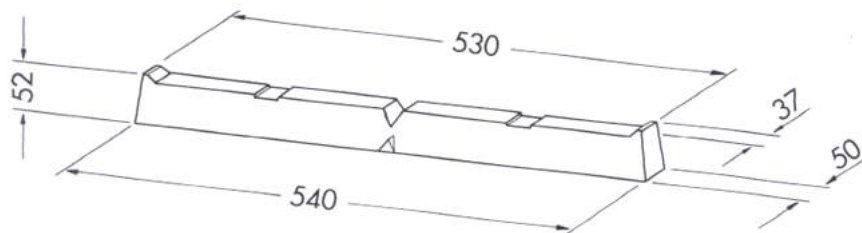


Odlewnicze stopy cynku

Charakterystyka techniczna

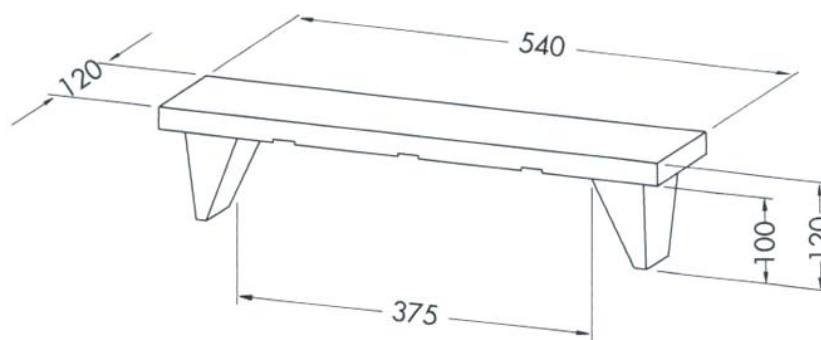
gąski (88 gąsek w wiązce)
Metall Dinslaken standard

Waga nominalna 6.3 kg
wymiary 540 x 50 x 52



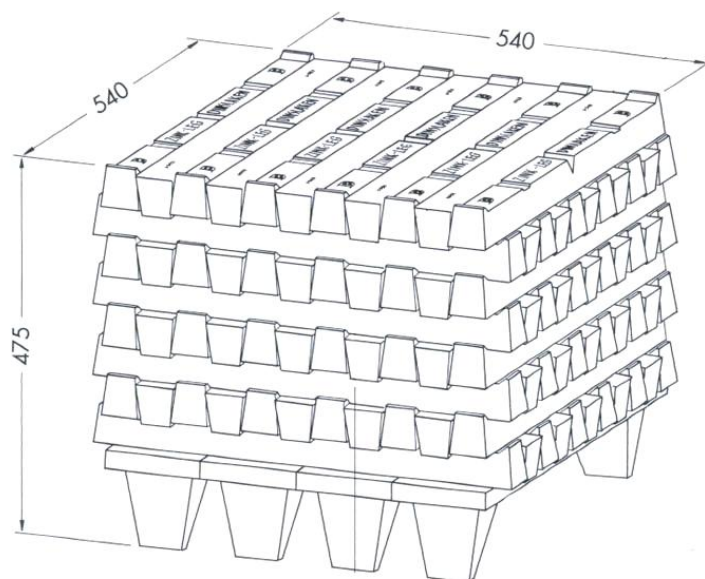
Łapa (4 szt na wiązce)
Metall Dinslaken standard

Waga nominalna 13.0 kg
wymiary 540 x 120 x 120



Gąsek na wiązce (88 gąsek + 4 łapy w wiązce)
Metall Dinslaken standard

Waga nominalna 630 kg
wymiary 540 x 540 x 475

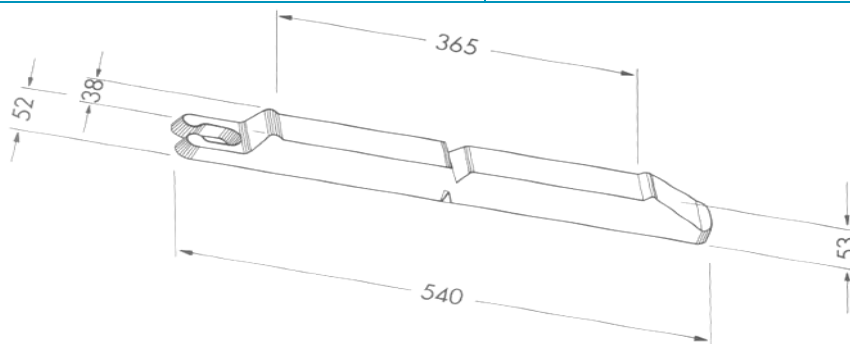


Odlewnicze stopy cynku

Charakterystyka techniczna

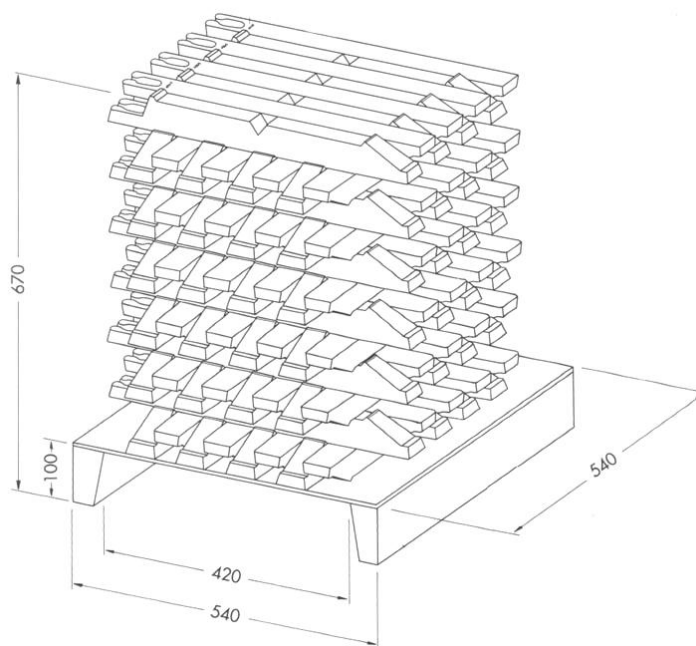
Gąska
Metall Dinslaken z uchem

Waga nominalna 6 kg
wymiary 540 x 50 x 52



wiązka gąsek (96 gąsek w wiązce)
Metall Dinslaken z uchem

Waga nominalna 580 kg
wymiary 540 x 540 x 670



kontakt:

ADzINC

AD ZINC S. J. Król, Tobiasz

03-982 Warszawa

ul. Meissnera 1/3 lok. 82

tel./fax 22 466 45 94

dariusz.krol@ad-zinc.com

kom. 607 272 050.

agnieszka.tobiasz@ad-zinc.com

kom. 603 061 456

www.ad-zinc.com